Declaración del fabricante 3-A, Instrucciones de montaje y limpieza

VEGAPULS 63

Conexiones a proceso asépticas

Document ID: 46197

VEGA

Índice

1 Acerca de este documento
1.1 Función 3
1.2 Ámbito de vigencia 3

2 Normas 3-A - significado e implementación

3 Versiones de equipos

4 Montaje

5 Mantenimiento, limpieza

6 Declaración del fabricante

7 Certificado 3-A

Estado de redacción:2014-01-22

46197-ES-140304

1 Acerca de este documento

1.1 Función

La presente instrucción suministra informaciones importantes para equipos según"*3-A Sanitary Standard for Sensors and Sensor Fittings and Connections, Number 74*".

1.2 Ámbito de vigencia

La instrucción se aplica para sensores de radar VEGAPULS 63 con conexiones a proceso y juntas higiénicas. Las conexiones se encuentran en el capitulo "*Declaración de fabricante*", Indicaciones sobre las juntas en el capítulo "*Versiones de equipos*".

46197-ES-140304

2 Normas 3-A - significado e implementación

Significado de 3-A

La 3-A Sanitary Standards Incorporation publica normas de higiene, las especificaciones de los materiales, el modelo constructivo y la organización de los métodos de fabricación. La organización comprueba cumplimiento del diseño higiénico. La conformidad es comprobada por una tercera instancia independiente CCE (Certified Conformance Evaluator). En caso de conformidad 3-A SSI (Sanitary Standards, Incorporation) entrega una licencia simbólica para el logotipo 3-A.

Uso de equipos según 3-A

El empleo de equipos y componentes con el logotipo 3-A, acredita la comprobación del modelo. El certificado siempre se refiere a una combinación de sensor y conexión a proceso. Ambos componentes de esa combinación tienen que ser 3-A conformes. Se ve de la forma siguiente:

Los requisitos para el uso según la norma 3-A son mayores o especiales que los de las aplicaciones estándar. Esto se aplica especialmente para:

- Versión de la carcasa (p. Ej. limpieza fácil)
- Estructura de las conexiones a proceso (p. Ej. visibilidad posibles fugas)
- Juntas (p. Ej. conformidad FDA- y 3-A, resistencia)
- Posición de montaje en el depósito (p. Ej. auto-drenaje)
- Limpieza, mantenimiento (Intervalos, métodos)

46197-ES-140304

3 Versiones de equipos

Carcasa

Para usos según la norma 3-A hay que usar una carcasa de acero inoxidable electropulida con tipo de protección IP 69K/NEMA. En esas carcasas p. Ej. el paso hacia la conexión a proceso está recortado para facilitar la limpieza.

Si se selecciona "*Certificación3-A*" en el configurador, la carcasa será marcada con un logotipo "*3-A*" en la producción

Conexiones a proceso

Para usos según la norma 3-A hay que emplear exclusivamente las conexiones a proceso descritas en el capítulo "*Declaración del fabricante*".

Estas cumplen con los requisitos de las normas 3-A Nº 63 y 74 después de un auto-drenaje para el caso de una fuga en la junta del equipo.

Racor soldado

Para usos según la norma 3-A hay que emplear exclusivamente los racores soldados descritos en el capítulo "*Declaración del fabricante*".

Juntas

Para aplicaciones según la norma 3-A se emplearán exclusivamente juntas adecuadas, conformes con 3-A.

46197-ES-140304

4 Montaje

Para un punto de medición según la norma 3-A hay que considerar los puntos siguientes:

- Todos los componentes del punto de medición deben tener certificación 3-A
- La posición de montaje tiene que permitir el auto-drenaje del sensor
- Las uniones soldadas deben tener una profundidad de rugosidad superficial ≤ 0,8 µm
- Los racores soldados tienen que ser soldados rasantes con la cara interna del depósito

46197-ES-140304

5 Mantenimiento, limpieza

Mantenimiento

Según la norma 3-A Nº 74 es responsabilidad del usuario, asegurar el estado higiénico impecable del sensor durante su vida útil.

Esto incluye la selección de un material de junta según la norma 3-A. Falta de hermeticidad en una junta representa un riesgo higiénico. Para evitar esto, hay que renovar las juntas periódicamente y comprobar el sensor contra daños. Durante el cambio de junta hay que limpiar bien la superficie accesible.

El usuario ajusta los intervalos según las condiciones de proceso y los materiales de la junta.

Limpieza

Hay que mantener el sensor limpio usando procesos de limpieza validados según el estado técnico actual. El éxito debe ser comprobado mediante el desmontaje del sensor. El operador tiene la responsabilidad de asegurar la resistencia de los materiales para las juntas así como del sensor frente al proceso de limpieza. Las listas de resistencia así como los datos técnicos del sensor correspondiente sirven como base de selección.

6 Declaración del fabricante

Por la presente declaramos, que las combinaciones de equipos y conexiones a proceso de las versiones siguientes del VEGAPULS 63 cumplen con los requisitos de la norma 3-A 74.

VEGAPULS 63

Clamp		
PS63.***NCA*Z***	PS63.***NCD*Z***	PS63.***NCB*Z***
PS63.***JCA*Z***	PS63.***JCD*Z***	PS63.***JCB*Z***
PS63.***NCE*Z***	PS63.***NCC*Z***	
PS63.***JCE*Z***	PS63.***JCC*Z***	

DIN 11864-1	**DIN 11864-2**	**DIN 11864-3**
PS63**NDC*Z***	PS63**NLC*Z***	PS63**NEC*Z***
PS63**JDC*Z***	PS63**JLC*Z***	PS63**JEC*Z***

Tuchenhagen Varivent		
PS63.**NTB*Z***	PS63.**JTB*Z***	

46197-ES-140304

7 Certificado 3-A

ISSUE DATE: DECEMBER 19, 2013 CERTIFICATE AUTHORIZATION NUMBER: 1731

THIS IS TO CERTIFY THAT

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113 Schiltach, 77761 GERMANY

is hereby authorized to continue to apply the
3-A Symbol to the models of equipment, conforming to 3-A Sanitary Standards for:

Number 74-06
Sensors and Sensor Fittings and Connections

set forth below

CIP Models: VEGAPULS 63, VEGASWING 51, 61 and 63, VEGABAR 82 & 83, VEGAVIB 61 and 63, 3-A conformance needs to be selected in configurator program of Vega. With following process connections: Clamp-type connections according to DIN 32676 and ISO 2852, process adapter for GEA Tuchenhagen Varivent (R), VEGA Hygienic Connection LA (except for VEGAPULS 63) and DIN 11864. For VEGABAR only: VEGA Hygienic Connection ES and Anderson Shell Type 2 in. FF.

VALID THROUGH: **December 31, 2014**

Timothy R. Rugh
Executive Director
3-A Sanitary Standards, Inc.

The issuance of this authorization for the use of the 3-A Symbol is based upon the voluntary certification, by the applicant for it, that the equipment listed above complies fully with the 3-A Sanitary Standards designated. Legal responsibility for compliance is solely that of the holder of this Certificate of Authorization, and 3-A Sanitary Standards, Inc. does not warrant that the holder of an authorization at all times complies with the provisions of the said 3-A Sanitary Standard. This in no way affects the responsibility of 3-A Sanitary Standards, Inc. to take appropriate action in such cases in which evidence of nonconformance had been established.

NEXT TPV INSPECTION/REPORT DUE: **October 2018**

Fecha de impresión:

Las informaciones acera del alcance de suministros, aplicación, uso y condiciones de funcionamiento de los sensores y los sistemas de análisis corresponden con los conocimientos existentes al momento de la impresión.
Reservado el derecho de modificación

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2014

46197-ES-140304

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Alemania

Teléfono +49 7836 50-0
Fax +49 7836 50-201
E-Mail: info.de@vega.com
www.vega.com